

BOMBA PERISTÁLTICA

PARA CASI TODOS LOS MEDIOS, ¡Y EN FUNCIONAMIENTO CONTINUO!

ÁMBITO DE APLICACIÓN hasta un máximo de 10 bar / 13000 l/h



EJEMPLOS DE APLICACIONES

- Industria papelera
- Industria cerámica y de la construcción
- Industria alimentaria y cosmética
- Industria minera
- Industria química
- Suministro de agua

RESUMEN DE VENTAJAS

- Máxima resistencia a la abrasión
- Incomparable capacidad de aspiración
- Funcionamiento en seco ilimitado
- Sin válvulas ni cierres mecánicos
- Transporte suave
- Posibilidad de bombeo en ambas direcciones
- Control total de la dosificación
- Modelos industriales, resistentes a los productos químicos y de grado alimentario
- Precisión de dosificación de +/-1 %

VENTAJAS DE LAS BOMBAS DE MANGUERA EN COMPARACIÓN CON:

BOMBAS PERISTÁLTICAS CON TECNOLOGÍA DE PATINES

- Hasta un 30 % de ahorro de energía, cambio de manguera más fácil, vida útil muy larga de la manguera, muy buena relación calidad-precio, amplia gama de aplicaciones, bajo par de arranque

BOMBAS DE TORNILLO EXCÉNTRICO

- Funcionamiento en seco seguro y sin cierre mecánico, fácil adaptación para el bombeo de medios corrosivos

BOMBAS DE MEMBRANA DE AIRE COMPRIMIDO

- Eficiencia incomparablemente más alta, sin válvulas, por lo tanto mejor rendimiento con medios que contienen sólidos

NINGÚN PROBLEMA CON LOS MEDIOS DE BOMBEO DIFÍCILES Y DESAFIANTES

MEDIOS ABRASIVOS

- Leche de cal, carbón activo, lodos finos y gruesos

MEDIOS CORROSIVOS

- Hipoclorito de sodio, cloruro de hierro(II,III), ácido clorhídrico

MEDIOS VISCOSOS

- Adhesivos, lubricantes, cremas y resinas a base de agua

MEDIOS SENSIBLES AL CIZALLAMIENTO

- Látex, polímeros y floculantes, productos alimenticios

¡SOLO DISPONIBLE
EN LAS REGIONES
D-A-CH!

BOMBA

PERISTÁLTICA

2

MODELOS

MATERIAL DE LA MANGUERA

Caucho natural, EPDM, NBR
(apto para uso alimentario), Hypalon®

CONEXIONES

Acero inoxidable 1.4401, PP, PVDF
(PTFE)

ÚLTIMA TECNOLOGÍA EN MANGUERAS

- Manguera de alta calidad gracias a un proceso de fabricación único
- La capa interior extruida, el refuerzo textil de alta densidad y la capa exterior diseñada con precisión garantizan una compresión óptima y una instalación rápida, gracias a las tolerancias controladas
- Los materiales disponibles permiten el uso para todos los medios y condiciones de uso disponibles
- Excelente rendimiento con medios abrasivos y/o corrosivos, así como con altas temperaturas
- El escaso desgaste de las mangueras y la sencillez de su instalación garantizan la optimización de los tiempos de inactividad

FÁCIL INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

- Montaje, puesta en marcha y mantenimiento rápidos y sencillos
- El diseño de la bomba con un montaje innovador facilita la sustitución de la manguera
- La bomba, que no necesita mantenimiento y utiliza poco lubricante, minimiza el desperdicio de materiales.

DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES DE HASTA 10 bar

- Rodillos metálicos de gran tamaño con rodamientos integrales sobredimensionados para soportar las fuerzas axiales
- Sistema de conexión seguro y fiable y materiales muy robustos
- Bombas ideales para el funcionamiento continuo
- Vida útil inigualable de la bomba y excelente rendimiento en todas las condiciones de funcionamiento

TECNOLOGÍA DE RODILLOS XXL

- Excelente compresión de la manguera sin fricción y, por tanto, excelente eficacia
- Bajo consumo de energía y larga vida útil gracias a sus grandes rodillos
- Gran facilidad de uso gracias al bajo par de arranque y a la amplia gama de frecuencias
- Gran ahorro de energía
- Elevada vida útil de la manguera y fácil manejo

RODILLOS DE TAMAÑO ÚNICO PARA UN BAJO DESGASTE Y MÁXIMA EFICIENCIA

