

EXCEPCIONALES CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO



Detalles convincentes:

- Construcción compacta.
- Aerodinámica.
- Ligera.
- Funcionamiento seguro.
- Bajo mantenimiento.
- Grandes secciones de aireación y desaireación.
- Salida canalizable con rosca de conexión.
- Para velocidades máximas de aireación y desaireación.
- Evacuación automática de aire bajo presión, mediante palanca (diám. 2,5 mm), con dispositivo patentado de limpieza efectiva automática con cada ciclo de operación.
- Protección anticorrosiva altamente eficaz.
- Junta encastrada.
- Presión nominal hasta PN 25.
- Sin aleación de cobre.
- Flotador autocentrado.
- Materiales de alta calidad.

Campo de aplicación

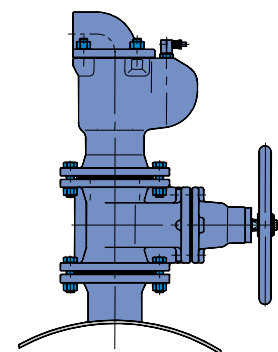
- Aireación y desaireación automáticas de tuberías de agua potable.
- Bajo demanda, diseños especiales, por ej. con tamiz protector, con dispositivo para evitar la admisión de aire (requerimientos especiales en puntos altos), con sistema de cierre lento, etc.

Condiciones de servicio

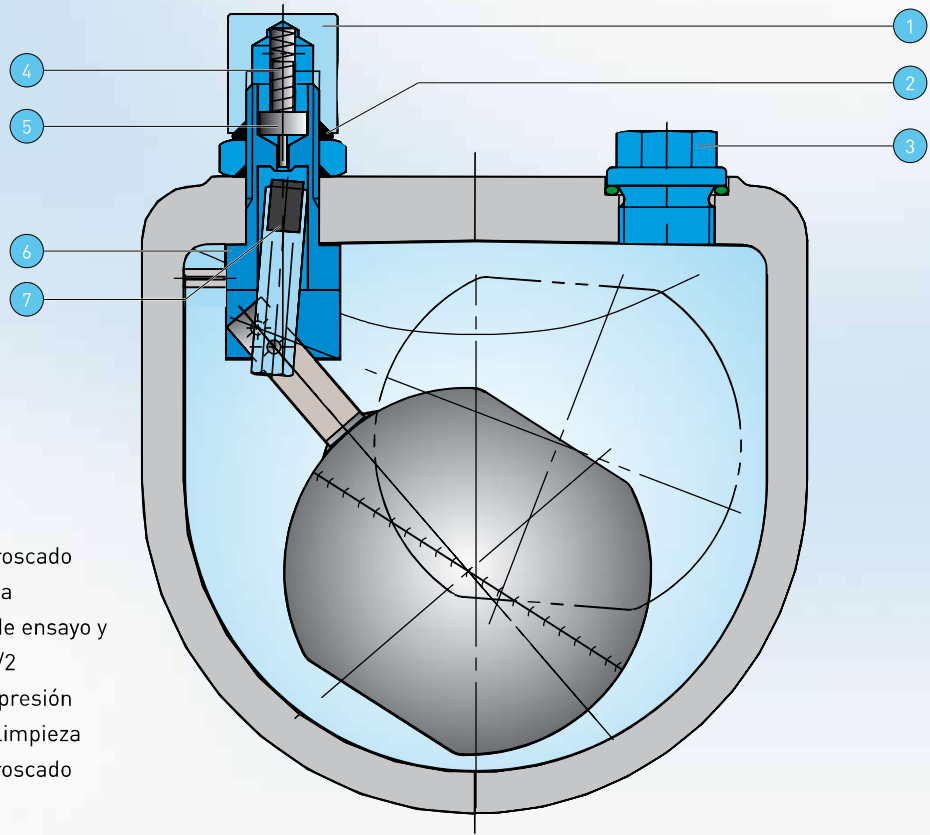
- Presión de servicio mínimo: 0,2 bar.
- Presión de servicio máx.: 25 bar.
- Temperatura de servicio máx.: 70° C.

Materiales y protección anticorrosiva

- Cuerpo y tapa del cuerpo de fundición dúctil GGG-50.
- Cuerpo con esmalte interior vitro-cerámico.
- Cuerpo con revestimiento epoxi en el exterior.
- Tapa del cuerpo con revestimiento epoxi interior y exterior.
- Flotador para DN 50 a DN 100 de plástico reforzado con fibra de vidrio, multicámara indeformable.
- Flotador para DN 150 y DN 200 de acero CrNi austenítico (material n° 1.4571).
- Guía del flotador y conjunto del flotador para purga de aire durante el servicio, de acero CrNi austenítico (material n° 1.4571).
- Junta del cuerpo de EPDM.
- Tornillos de unión de acero inoxidable A4.



DETALLE DE DISEÑO: DESAIREACIÓN BAJO PRESIÓN CON DISPOSITIVO DE LIMPIEZA PATENTADO



- 1 Casquillo roscado
- 2 Junta tórica
- 3 Conexión de ensayo y lavado G 1/2
- 4 Muelle de presión
- 5 Espiga de limpieza
- 6 Manguito roscado
- 7 Junta

Presiones nominales, bridas

DN	Presión nominal PN	Presión de ensayo en bar para		Dimensiones de diseño de las bridas
		cuerpo	asiento	
50-200	25	37.5	0,2/25	Brida B, DN 50 - 200, PN 25, EN 1092-2
50-200	40	60.0	0,2/40	Brida B, DN 50 - 200, PN 40, EN 1092-2
100-200	16	24.0	0,2/16	Brida B, DN 100 - 200, PN 16, EN 1092-2
200	10	15.0	0,2/10	Brida B, DN 200, PN 10, EN 1092-2

Dimensiones y pesos

DN	Altura H [mm]	Ø Brida (D)				Dimensiones exteriores L x B [mm]	Sección de toberas mm ²		Conexión roscada A	Peso aprox. kg	Volumen m ³	
		PN10	PN16	PN25	PN40		tobera grande	tobera pequeña				
								PN10-25				PN40
50	317	165	165	165	165	240 x 191	3850	5	1.75	G 21/2	19	0,015
80	317	200	200	200	200	240 x 191	3850	5	1.75	G 21/2	19	0,015
100	333	220	220	235	235	240 x 191	3850	5	1.75	G 21/2	20	0,015
150	385	285	285	300	300	316 x 222	9500	5	1.75	G 4	32	0,029
200	385	340	340	360	375	316 x 222	9500	5	1.75	G 4	43	0,029

