

Las ventosas GTR son el pulmón que mantiene una instalación en perfecto estado, gestionando el aire que reside en su interior. Por ello, desde Gestiriego hemos puesto todo el esfuerzo en su fabricación y diseño para el logro de la ventosa más eficiente del mercado.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

✓ GTR PROTEGE TU INSTALACIÓN DE TODOS LOS POSIBLES PROBLEMAS.

Problemas ocasionados por la existencia de aire.

- Con las ventosas GTR se evitan las roturas por acumulación de aire, haciendo que salga de las tuberías a la misma velocidad que entra el agua.
- Se eliminan perfectamente cualquier tipo de bolsas o burbujas de aire que se dan en los puntos elevados y reducen la sección de paso.
- Con las Ventosas GTR se evitan daños por corrosión, errores de lectura en contadores de agua, pérdidas de energía...

Problemas ocasionados por la formación de vacío.

- Permite que el aire pueda volver a entrar en las tuberías principales y secundarias evitando la formación de vacío, lo que elimina la succión de barro o suciedad por los emisores y el colapso y aplastamiento de las tuberías.

✓ PATENTADO EL CIERRE WAVE SYSTEM

Gracias al peculiar cierre "Wave System" se garantiza el funcionamiento eficaz de la ventosa, permitiendo la expulsión de elevados caudales de aire cuando la instalación está en carga y la seguridad de un cierre a baja presión.

✓ UNA SOLA VÁLVULA ADMINISTRA LAS 3 FASES DEL FUNCIONAMIENTO DE SU INSTALACIÓN.

Llenado de la instalación: el aire se extrae de forma eficaz gracias a que el flotador se mantiene alejado del orificio de salida del aire cinético. Cuando el agua llega a la Ventosa GTR, el empuje del flotador eleva el obturador, estrangulando así el tubo de silicona y cerrando los orificios de salida del aire cinético. En esta situación, la estanqueidad de la ventosa es total a partir de una presión de 0,1kg/cm².

Vaciado de la instalación: cuando la instalación se vacía descende el flotador junto al obturador, provocando la

apertura del orificio cinético de la ventosa y permitiendo la aspiración de aire del exterior, evitando el aplastamiento de las tuberías.

Instalación en carga: cuando las bolsas de aire llegan a la ventosa el flotador descende, desplegando el tubo de silicona, mientras que el obturador permanece cerrando el orificio de salida del aire cinético permitiendo la salida del aire automático a través del tubo de silicona.

✓ MATERIALES RESISTENTES

Elevada resistencia a la presión y a los agentes químicos disueltos en el agua de riego. Tanto la junta como el tubo son de silicona, mucho más resistente a estos productos que materiales como el EPDM o NBR. De esta forma, se puede garantizar el funcionamiento de la ventosa durante un período mucho mayor que la del resto de producto similares del mercado.

Las ventosas trifuncionales GTR1T y GTR2T disponen de certificado PN16.

APLICACIONES:

- Elemento indispensable en todas las conducciones de agua a presión.
- Idóneo para aplicaciones en agricultura, gracias a materiales altamente resistentes a los productos químicos utilizados.

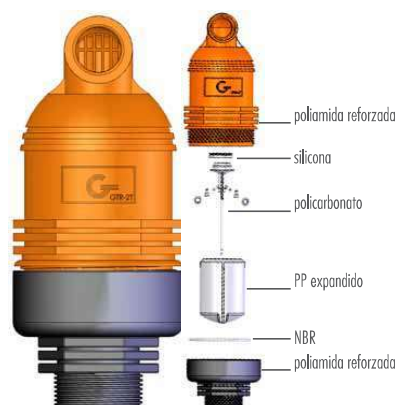
DOBLE EFECTO GTR-1

- Instalaciones de riego subterráneo.
- Instalaciones industriales: tratamientos de agua, ósmosis, bombeos, cámaras de ozono, etc.
- Conducciones de agua potable.

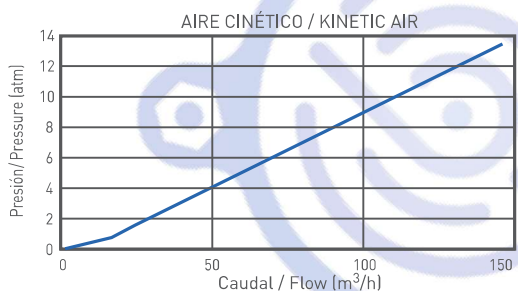
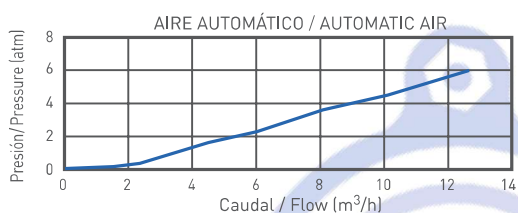
TRIPLE EFECTO GTR-1T



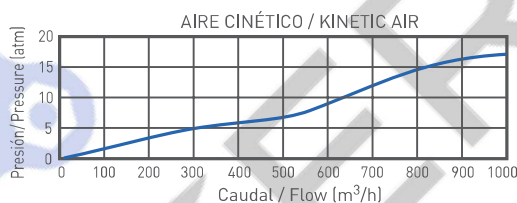
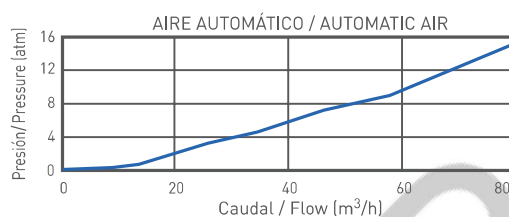
TRIPLE EFECTO GTR-2T



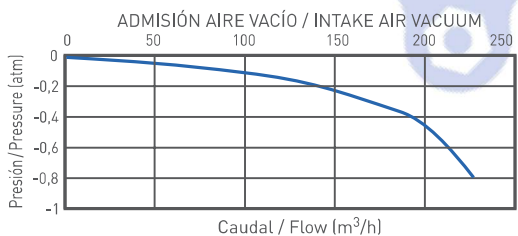
Expulsión / Discharge



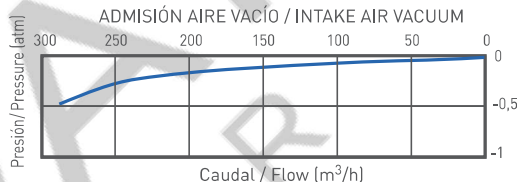
Expulsión / Discharge



Admisión / Intake



Admisión / Intake



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GTR-1T

P de cierre	Desde 0,2 atm.
V. aire extraído	Hasta 150 m³/h sin que se produzca cierre prematuro.
Peso	0,360 kg.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GTR-2T

P de cierre	Desde 0,2 atm.
V. aire extraído	Hasta 720 m³/h sin que se produzca cierre prematuro.
Peso	1,016 kg

CE CONTROL DE CALIDAD SEGÚN UNE:EN 1074

CE CONTROL DE CALIDAD SEGÚN UNE:EN 1074



www.gestiriego.com

info@gestiriego.com (+34) 968 658 326

Paraje Vistabella s/n. 30892 Librilla, Murcia. ESPAÑA

