

IRUA Tech Industries presenta dentro de su gama de fabricación la válvula de flotador de acción directa Fig. 805 para control de nivel de depósito.

La Fig. 805 aporta los probados beneficios del funcionamiento mediante pistón equilibrado, pasos en "V", asiento de acero inoxidable y flotador accionado por palanca resultando la válvula ideal para garantizar la seguridad contra rebosamiento durante las operaciones de llenado en sistemas de abastecimiento de agua, riego o industria.

IRUA Tech Industries includes into its range of manufacture the new balanced float valve Fig. 805 for tank level control service.

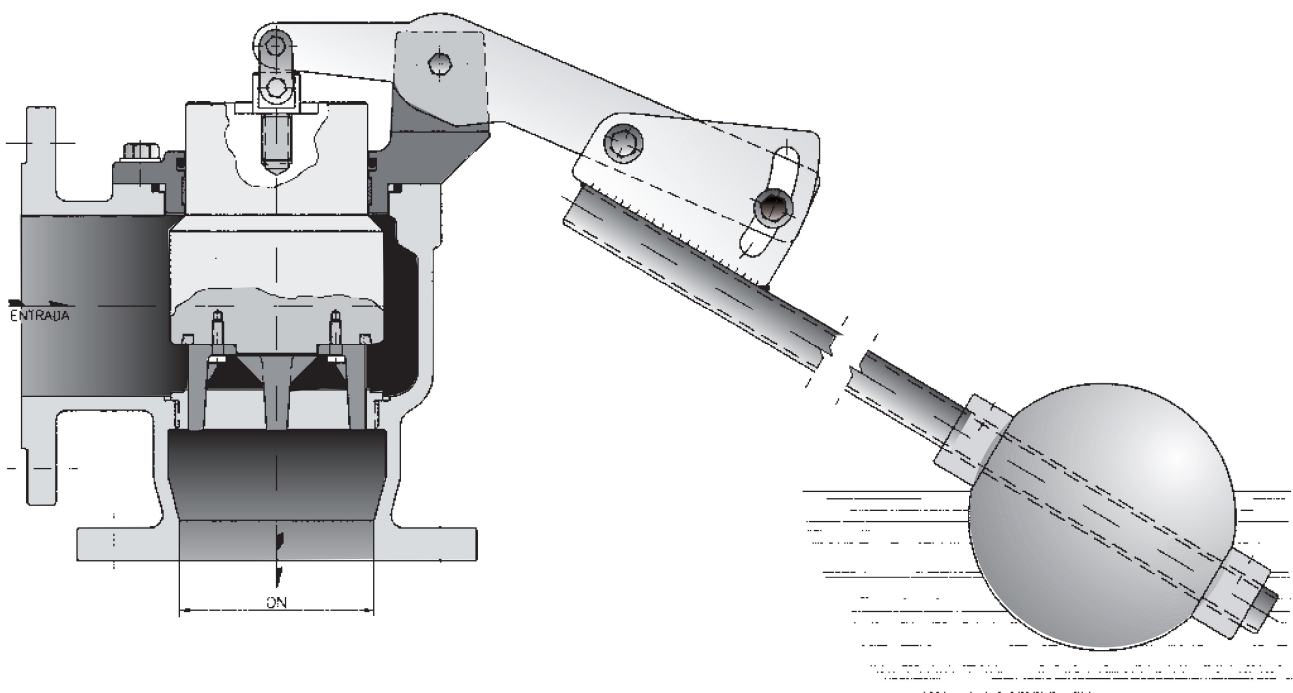
Fig. 805 valve is the idoneous direct acting valve to prevent overflow on pre-set maximum water level in water mains, irrigation systems and industrial applications due to the equilibrated piston design, "V" ports sealing, stainless steel seat and lever operated float-ball.

CARACTERISTICAS DE LA FIG. 805

- 1 Paso total para grandes capacidades.
- 2 Asiento de acero inoxidable.
- 3 Pasos en "V" en bronce intercambiables.
- 4 Cuerpo de paso angular para minimizar las pérdidas de carga.
- 5 Una única parte móvil: el pistón deslizante.
- 6 Sin diafragmas de goma para evitar roturas por fatiga.
- 7 Probadas hidráulica y funcionalmente al 100%.
- 8 Fácil mantenimiento. Liberando la tapa se pueden extraer todos los mecanismos internos.
- 9 Boya-flotador rígida, no hinchable.
- 10 Otros materiales y disposiciones de montaje disponibles bajo demanda.

STANDARD FEATURES Fig. 805

- 1 Full port valve.
- 2 Stainless steel seat.
- 3 Renewable bronze "V" ports.
- 4 Low headloss due to the angle body design.
- 5 Piston is the only mobile component.
- 6 No diaphragms to avoid fatigue cracks.
- 7 100% hydraulically and functionally tested.
- 8 Easy maintenance. By removing the cover all the internals can be dismantled.
- 9 Compact float-ball, no inflated.
- 10 Other construction materials and special applications available under request.



FUNCIONAMIENTO

La válvula de flotador de acción directa abrirá o cerrará en proporción directa a la subida o bajada del nivel del agua. Cuando se alcanza el nivel máximo predeterminado la válvula cerrará por completo para evitar el rebosamiento.

El obturador o cierre es de tipo pistón perfectamente equilibrado de manera que la presión de entrada no empuja al pistón al cierre ni a la apertura permitiendo gobernarlas con esfuerzos muy pequeños sobre la boya flotante.

El pistón está guiado en su parte inferior mediante una corona de pasos en "V" que se desliza por el interior del anillo de asiento alojado en el cuerpo.

Una junta de elastómero fijada entre la parte inferior del pistón y la corona de pasos en "V" permite la estanquidad cuando se alcance el nivel máximo.

INSTALACIÓN

Normalmente la válvula se instala en la parte alta del depósito por encima del nivel máximo. Si dicho nivel tuviera que quedar por encima de la válvula, ésta puede trabajar también completamente sumergida hasta un cierto nivel (consultar a fábrica para estudiar cada caso).

Durante el estudio de la instalación, tratar de que la cota "P" sea la menor posible y anclar bien la tubería de alimentación en el depósito para evitar vibraciones en el funcionamiento.

DIMENSIONES GENERALES, NIVELES MÁX. DE REGULACIÓN Y PESOS

FUNCTIONING

The direct float operated valve shall open or close in direct ratio to the rise and fall of the water level. When the pre-set maximum water level is reached the valve will close to prevent overflow.

The piston is totally equilibrated. Therefore, the inlet pressure will never provoke the ascent/descent of the piston. This means that the valve will operate under very low forces acting over the float-ball.

The piston is bottom-guided by means of a vee-port crown which slides down the seat ring inserted in the body.

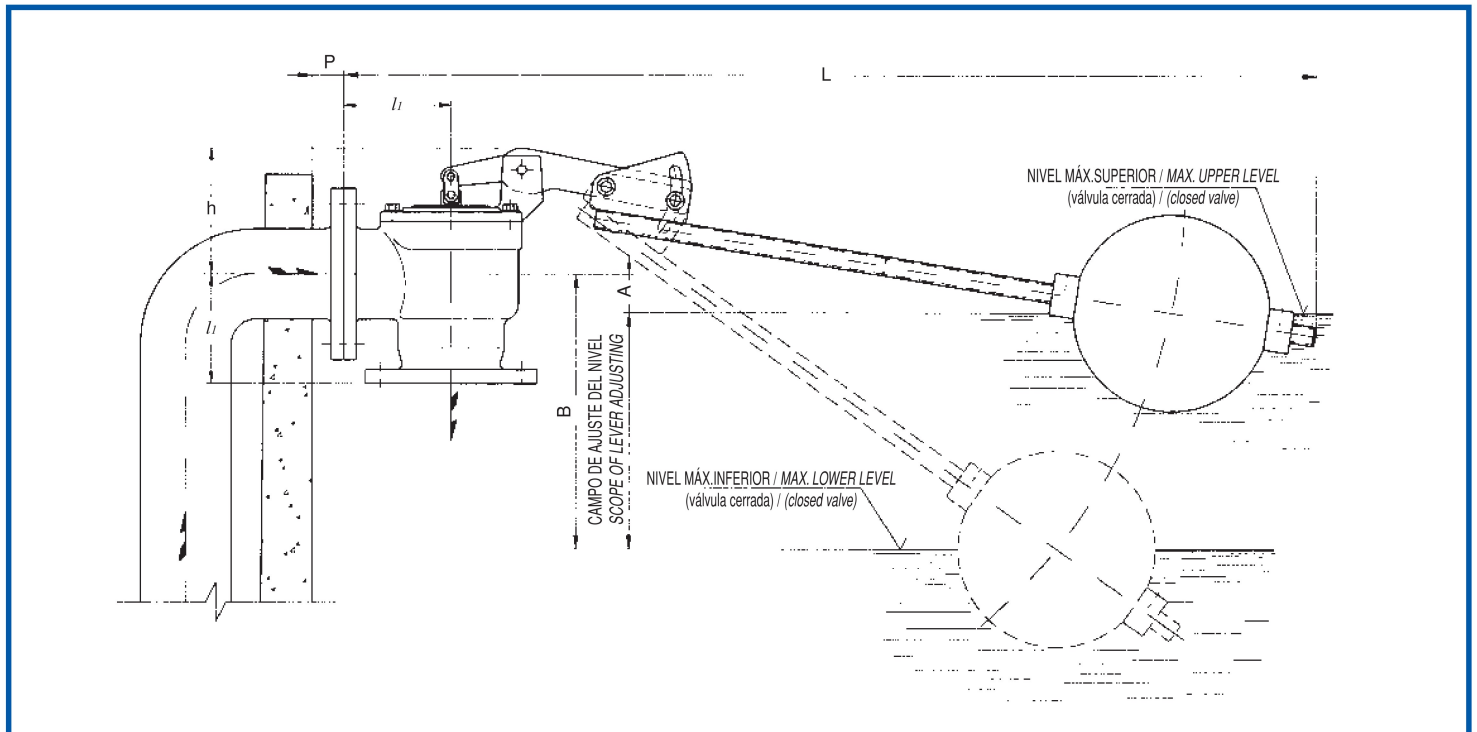
A renewable resilient disc between the piston and the "Vee-port" crown provides a drop-tight closure when maximum water level is reached.

INSTALLATION

The direct float operated valve will be installed into the tank over the maximum water level. In case this level must be over the feed water pipe, the valve can also work submerged (consult factory for details).

During installation of the valve try to reduce as much as possible "P" (see picture below) and fix properly the tank feed pipe to avoid vibrations when system is working.

GENERAL DIMENSIONS, STANDARD REGULATION MAX. LEVEL AND WEIGHTS



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	1380	1380	1740	1820	1820	2215	2575	3150	3680
li	100	100	140	147	147	190	267	362	394
h	100	100	147	170	170	215	323	375	420
A	0	0	0	0	0	0	160	160	200
B	395	395	626	594	594	740	740	740	850
Peso kg. Weight.	11	13	23	30	34	53	170	357	490