

CARACTERÍSTICAS STANDARD FEATURES



FUNCIÓN. Su función es reducir automáticamente una alta y fluctuante presión de entrada a una menor y constante presión de salida, ajustable mediante el tornillo de regulación. La válvula regulará la presión permitiendo el paso del caudal demandado en cada momento.

Funciona perfectamente con caudales mínimos y cierra herméticamente con consumo cero, manteniendo la presión de salida.

ASIENTO COMPENSADO. Las fluctuaciones de presión en la entrada apenas afectan a la presión de salida. Además, el anillo de asiento está roscado en el cuerpo y es de acero inoxidable.

PISTÓN FLOTANTE Y GUIADO EN 3 PUNTOS. El pistón es flotante y está cargado en su parte superior por un muelle que se encarga de provocar su apertura, equilibrando la fuerza que ejerce sobre él la presión de salida. El pistón es la única parte móvil de la válvula, que no incorpora ninguna clase de diafragma. El pistón se encuentra guiado en su parte superior, media e inferior, lo cual permite trabajar a la válvula con unos caudales elevados a la vez que aporta resistencia y eficiencia a la válvula prolongando su vida útil. El casquillo-guía inferior logra reducir la vibración del pistón.

REGULACIÓN. Aunque la válvula es tarada en fábrica según las necesidades del cliente, la presión de salida se puede modificar fácilmente mediante el giro del tornillo regulador. Girándolo en el sentido de las agujas del reloj la presión de salida aumentará y viceversa.

CAMPO DE REGULACIÓN.

- Máx. Presión de entrada s/ PN16 ó PN25 (PN40 y PN64 bajo demanda).
- Presión de salida standard regulable de 1,5 a 6,5 bar. Para presiones de salida superiores a 6,5 bar, consultar a fábrica.

TAMAÑOS. DN50, 65, 80, 100, 125, 150 y 200.

CONEXIÓN. Extremos bridados s/ EN1092 (bridas s/ ANSI, BS, etc. bajo demanda).

APLICACIONES. Conducciones de aguas limpias, agua caliente hasta 70°C, aire comprimido, etc.

ENSAYOS. El 100% de las válvulas son probadas hidráulica y funcionalmente previo despacho. Cuerpo: 1,5 veces la presión nominal; válvula completa: 1,1 veces PN.

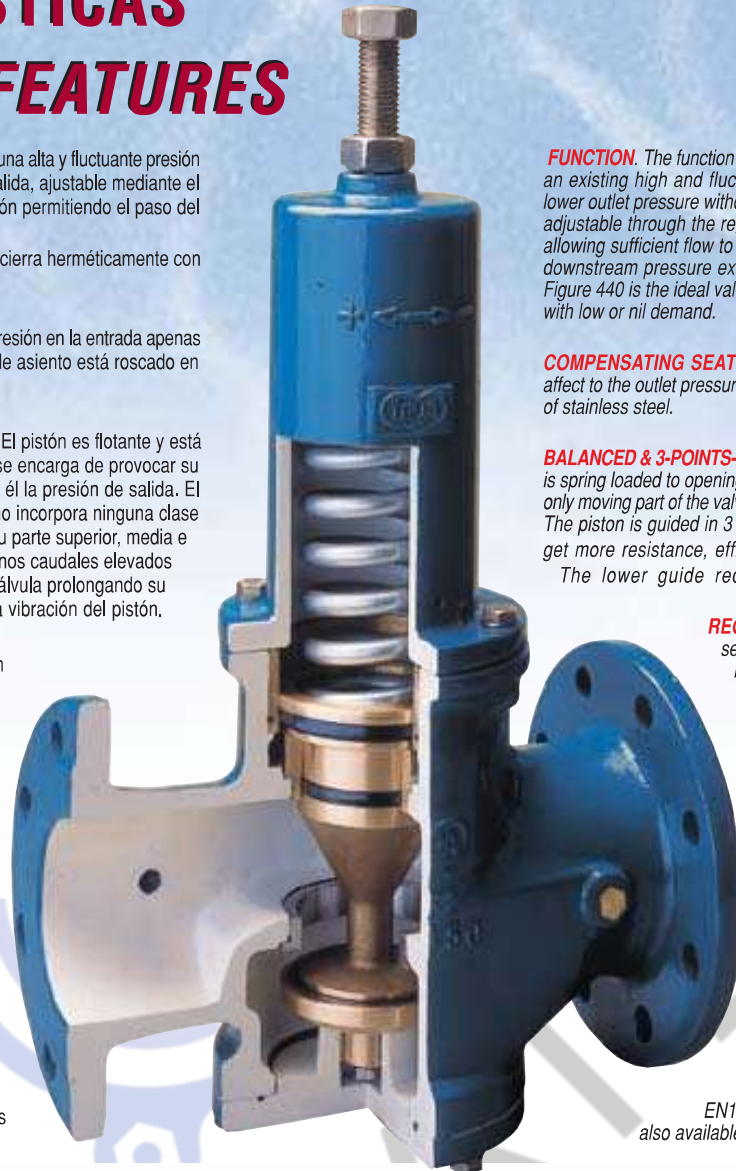


Figure 440

FUNCTION. The function of 440 valve is to reduce automatically an existing high and fluctuating pressure to a predetermined lower outlet pressure without shocks. The outlet pressure will be adjustable through the regulation screw. The valve will throttle allowing sufficient flow to match the demand, closing when the downstream pressure exceeds the adjusting spring set point. Figure 440 is the ideal valve for systems with prolonged periods with low or nil demand.

COMPENSATING SEAT. Inlet pressure oscillations scarcely affect to the outlet pressure. The ring seat is threaded and made of stainless steel.

BALANCED & 3-POINTS-GUIDED PISTON. The balanced piston is spring loaded to opening-closing operations. The piston is the only moving part of the valve, which do not have any diaphragms. The piston is guided in 3 points to permit higher flowrates and get more resistance, efficiency and longer life of the valve. The lower guide reduces the vibration of the plug.

REGULATION. The valve is factory pre-set at the desired relief setting, but it can be easily modified by turning the regulation screw (turn clockwise to increase the delivery pressure and vice versa).

REGULATION RANGE.

- Max. Inlet pressure acc. to PN16 or PN25 (consult factory for PN40 and PN64).
- Outlet pressure range: from 1,5 to 6,5 bar. Outlet pressures above 6,5 bar. available under demand.

SIZES. DN50, 65, 80, 100, 125, 150 and 200.

CONNECTIONS. Flanged ends to EN1092 (ANSI, BS or special flanges also available).

APPLICATIONS. Clean water transmission lines (up to 70°C), compressed air, etc.

TESTING. 100% of valves are hydraulically and functionally tested for maximum reliability. Shell: 1,5 x PN; Completely assembled valve: 1,1 x PN.

DIMENSIONAMIENTO / SIZING GUIDELINES

Para un buen funcionamiento recomendamos no sobredimensionar las válvulas reductoras de presión. No basarse únicamente en el diámetro de la tubería. Es habitual que la válvula idónea sea uno, dos e incluso tres diámetros menor que el de la línea en la que debe ser instalada.

El correcto dimensionamiento supondrá un mejor y más económico funcionamiento de la instalación.

Do not oversize the pressure reducing valves. Do not size pressure reducing valves based solely on line size. It is not unusual for a pressure reducing valve to be one, two, even three sizes smaller than the line in which it is installed.

Make the system work better and be more economic at the same time.

VALVE SIZE		Maximum normal continuous flow Caudal máximo servicio continuo		Maximum peak intermittent flow Caudal punta servicio intermitente	
mm.	inches	L/sec.	USGPM	L/sec.	USGPM
DN50	2"	8.0	127	9.2	146
DN65	2 1/2"	15.0	238	17.2	272
DN80	3"	19.0	301	21.8	345
DN100	4"	27.0	428	31.0	491
DN125	5"	48.0	760	55.2	875
DN150	6"	60.0	950	69.0	1094
DN200	8"	106.0	1680	122.0	1933