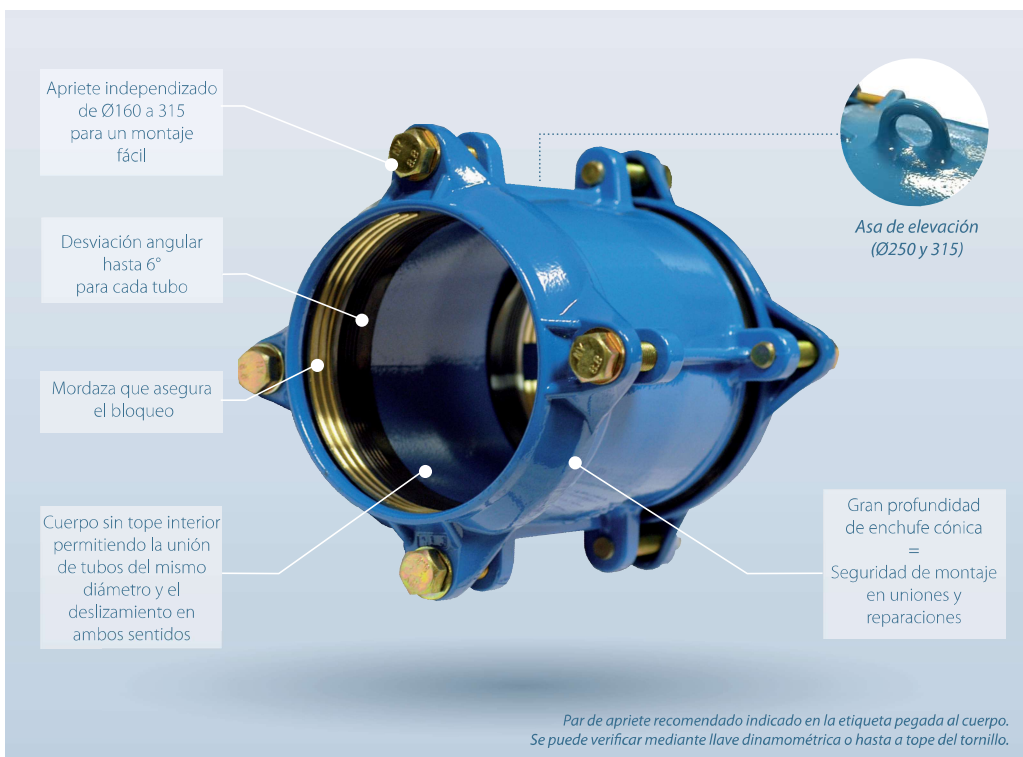


SR5

Unión autoblocante

Ø ext. de 40 a 315 mm

RED DE DISTRIBUCIÓN

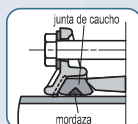


PRODUCTO

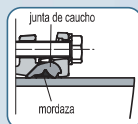
- ▶ Autobloqueo del tubo = **Supresión del macizo** de mortero, por lo que el montaje es más rápido
- ▶ Gran profundidad = **seguridad de montaje**
- ▶ Accesorio ensamblado y listo para su uso, **sin herramientas específicas**
- ▶ **Apriete independizado** para un montaje más fácil

FOCUS | ESTANQUEIDAD Y BLOQUEO

De Ø40 a 140 ext.



Ø180 ext.



Ø160 y de Ø200 a Ø315 ext.

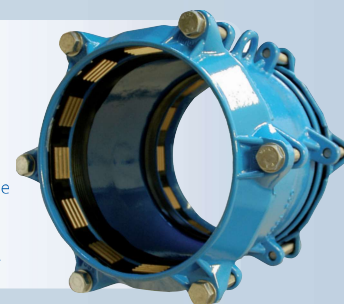


JUNTA DE ESTANQUEIDAD

2 juntas anchas HUOT ubicadas en las bridas de apriete

AUTOBLOQUEO

En los Ø 225, 250 y 315 :
La mordaza en sectores obtiene sus prestaciones optimas durante el apriete sin aumentar el par de apriete de la tornillería.



Campo de aplicación - Consúltenos para las compatibilidades

PE80 PN16 y 12,5
 PVC PN16 y 25
 PE100 PN16 PN10
 PVC Orientado
 Tubos PE norma NFT 54-063 - EN 12201
 Tubos PVC norma NFT 54-016 y NFEN 1452

Cuerpo y brida	fundición EN GJS - NF EN 1563
Junta de estanqueidad	caucho NF EN 681-1 - temperatura del fluido inferior a 40°C
Mordaza	anillo dentado en latón NF EN 1216X de Ø40 a 110 - anillo dentado NF EN 1982 de Ø125 a 315
Tornillería	acero cincado bicromatado NF E 25-032 / variante : acero inoxidable clase A2 (304)
Protección	epoxi, espesor medio de 300 micras

Test de estanqueidad y de depresión según EN 12842.
Los certificados de ensayos realizados según las normas en vigor están disponibles bajo demanda.

EPOXI
300
micras

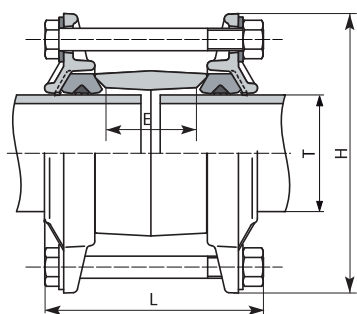
JUNTA ANCHA

PRESIÓN
16
BARES

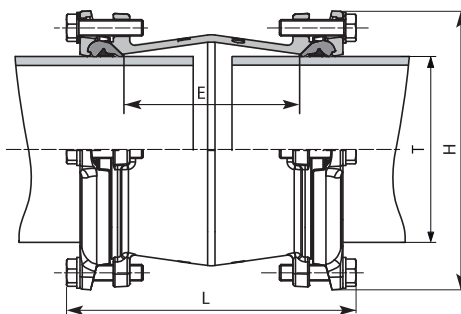
DESVIACIÓN ANGULAR
6°

Unión autoblocante

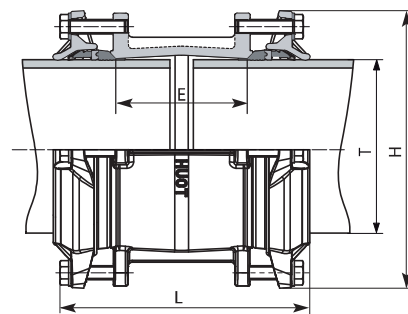
Ø ext. de 40 a 315 mm



Ø40 à Ø140 ext.



Ø180 ext.



Ø160 et du Ø200 à Ø315 ext.

Referencia	T Tubo Ø ext. (mm)	Tornillería		E (mm)	L (mm)	H (mm)	Peso (kg)
		Tamaño	Ud.				
9005.40I	40	M12	2	45	108	118	1,12
9005.50I	50	M12	2	48	110	127	1,32
9005.63I	63	M14	2	53	118	151	2,08
9005.75I	75	M14	2	65	148	168	2,57
9005.90I	90	M12	4	85	160	178	3,48
9005.110I	110	M12	4	96	190	200	4,57
9005.125I	125	M14	4	61	143	231	4,45
9005.140I	140	M14	4	65	149	233	4,70
9005.160I	160	M16	8	142	269	262	7,87
9005.180I	180	M16	8	175	284	273	11,54
9005.200I	200	M16	8	150	292	316	12,21
9005.225I	225	M16	12	156	321	341	21,44
9005.250I	250	M16	12	162	334	366	24,05
9005.315I	315	M16	12	176	353	433	32,92

B Apriete hasta tope mecánico

APP GRAN TOLERANCIA



- Permite encontrar la buena referencia HUOT en función del DN de la conducción.
- Demo 3D de los productos
- Tutoriales de instalación de productos
- Aplicación lúdica y práctica

Descargue la aplicación para smartphone y tablet en el AppStore o Google Play

CONSEJOS DE MONTAJE

ENCHUFE

Enchufe el tubo más allá de la junta
Reserve un espacio "e" para facilitar el apriete



Para medir el espacio "e", marque el tubo, una vez enchufado a tope y sáquelo entre 15 y 20 mm

