

Los beneficios

Fiabiles y fáciles de usar. Estas son las principales características de las MSA 315/330/340. Mejoran enormemente sus operaciones diarias gracias a numerosos factores que respaldan la seguridad, la rapidez y la precisión.

+ Todo lo que se necesita

Ergonomía

Asa cómoda.
Soporte para envolver los cables.

Seguridad

Interruptor térmico automático, fusible,
control de temperatura interna
para reducir problemas en la obra.

Comunicación

Puerto USB para exportar fácilmente
protocolos de fusión y descargar
actualizaciones de software.

Geolocalización

Receptor GPS a identificar en la zanja
(solo MSA 340).

Intuición

Pantalla LCD que muestra el flujo de trabajo
y mensajes de error, tonos acústicos que indican
la finalización de la soldadura, errores,
consistencia de los datos.
Amplio teclado para facilitar el trabajo.

Durabilidad

Aluminio fundido a presión,
piezas de alta calidad
para proteger del agua
y del polvo y así prolongar
la vida del equipo.

Flexibilidad

Lector código de barras,
entrada de datos manuales para poder
completar la unión



Los detalles

Para garantizar la calidad de los ciclos de fusión, las unidades MSA ajustan automáticamente el tiempo de soldadura. Todo el proceso se supervisa, y en caso de alguna anomalía, se recibe el mensaje de error correspondiente (ej. voltaje de entrada inadecuado). Los tiempos de soldadura también se ajustan automáticamente dependiendo de la temperatura ambiente. De este modo aseguramos la distribución correcta de energía al accesorio. Una vez completado el proceso, se muestra el tiempo de enfriamiento de la unión.



Manejo cómodo

La carcasa, el mango y los pies han sido diseñados para ajustarse a las necesidades de los usuarios finales: Enrollado de cable, transporte ergonómico, separación del suelo...

El cable de alimentación y el cable de fusión son flexibles y de la más alta calidad. Se enrollan de forma segura en la parte superior. Los adaptadores de pasador de ángulo se encuentran en la misma bolsa del escáner. La carcasa no presenta bordes afilados, tan molestos en condiciones difíciles.

Transferencia de datos

Todos los modelos permiten la grabación de datos de fusión en la memoria interna y dichos datos se transfieren fácilmente a través de un puerto USB. Después se pueden imprimir desde cualquier ordenador o importar a un archivo digital, como WeldinOne. No se debe instalar ningún software adicional, ya que los protocolos de soldadura ya están disponibles en formato PDF.

Mayor alcance de grabación de datos

Cada protocolo puede contener hasta 40 campos de datos diferentes, entre los que se incluyen los parámetros de fusión, la ID del operario, el número de tarea y los valores monitorizados. Además, gracias a su receptor incorporado, la MSA 340 almacena las coordenadas GPS de la unión para poder identificar no sólo la localización geográfica a través de Google Earth, sino también la trazabilidad de los códigos de accesorios y componentes de tubería (según la norma ISO 12176-4).

